



COMPANY PROMOTION | 公司概况·公司荣誉资质·产品介绍

# 井岩运机公司介绍

---

河北井岩输送设备制造有限公司



# 01 / 公司介绍

## COMPANY PROFILE

河北井岩输送设备制造有限公司



我公司是煤炭工业专业生产皮带输送机的重点企业成套制造公司成员之一。近几年来已逐步发展成为一个设计力量雄厚、工艺设备齐全、检测手段合格的起重运输机械专业公司。

近年来，我公司不断扩大生产范围，由原来的配件发展到设计、生产DTII型、DTIIA型、TD75型、DX型、SPJ800、DSP系列和T45移动式输送设备，并开发生产低碳钢、不锈钢管件等产品。尤其我公司生产的托辊，引进英国道梯公司麦克皮带机制造技术和先进设备，具有载荷量大，使用寿命长等特点，经中国起重运输机械质量监督检测中心检测符合国家JB2Q8008-88行业标准。



注册资本：1070万元。



公司人数：共计87人。本科以上学历5人

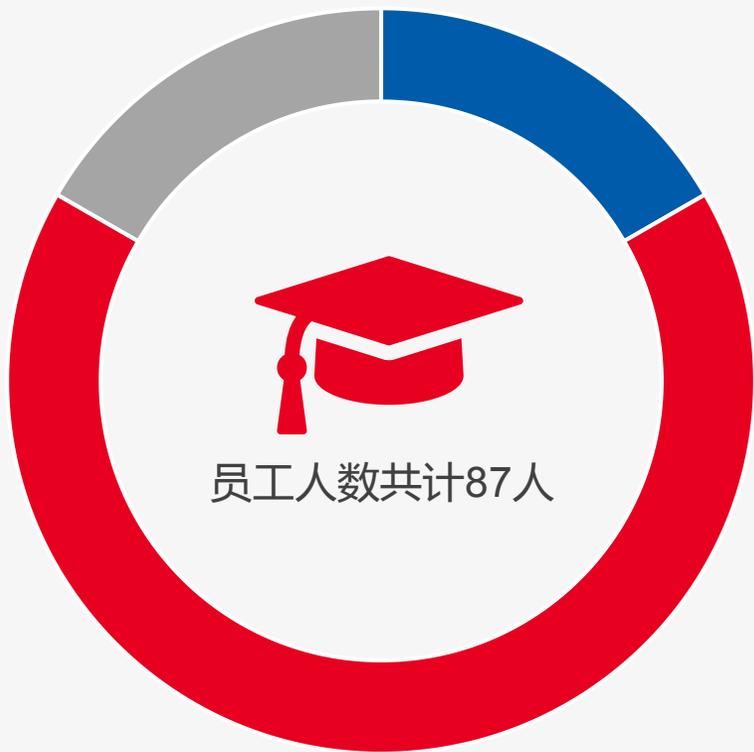


# 02 / 公司概况





# 03 / 公司人员分布



- 技术人员
- 生产人员
- 销售人员

## 井岩技术职称



技术工程师10人



销售人员10人



车间生产人员67人

# > 04 / 公司组织结构

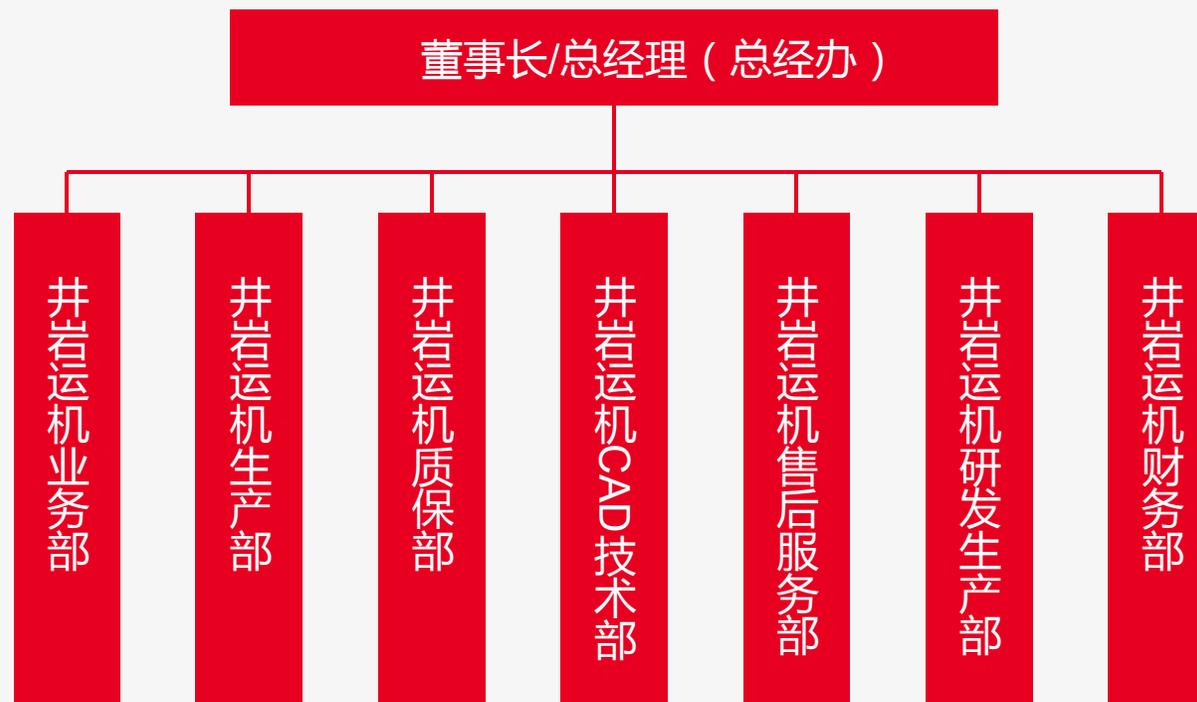
河北井岩输送设备制造有限公司始建于2008年，后由经营需要18年改为股份制有限公司，占地面积28000平方米，拥有资产1000多万元，现有员工87人，专业工程技术人员5人；我公司位于河北省东南部，中国历史第一侨乡——千童故里盐山，隶属沧州市，南接山东省，北靠京津，东临津汕高速、渤海湾、天津港、黄骅港，西靠205国道，环境优美，交通便利。



公司各部门完善，体系完整，在业内名列前茅。



2019年底，公司在岗职工69人。



## > 05 / 企业职责

### 企业文化

诚信、踏实、  
优质、一流！

### 经营理念

追求卓越无止境、  
与时俱进创未来！

### 价值观念

追求价值是我们工  
作的起点、创造价  
值是我们人生的动  
力、实现价值是我  
们恒久的追求！

### 工作目标

节约成本利润最大  
化、优质服务、与  
时俱进是我们工作  
的重心，三赢是我  
们工作的结果。



# 06 / 企业文化

## 【公司宗旨】

以人为本，诚信务实，创新进取，回报社会。

## 【经营宗旨】

信誉至上，用户第一，质量满意，交货准时，愿与您真诚合作、携手发展。

## 【服务宗旨】

- 热情接待新老客户，确切了解顾客需求；
- 严格质量过程控制，确保合同交货周期；
- 及时进行质量跟踪，迅速处理质量异议。





## 07 / 合作客户



国家能源集团



大唐集团



华能集团



华电集团

大同煤矿集团

莱城洗煤厂

中煤五建

峨眉水泥厂

山东山矿

三岛输送（外企）

自贡运机

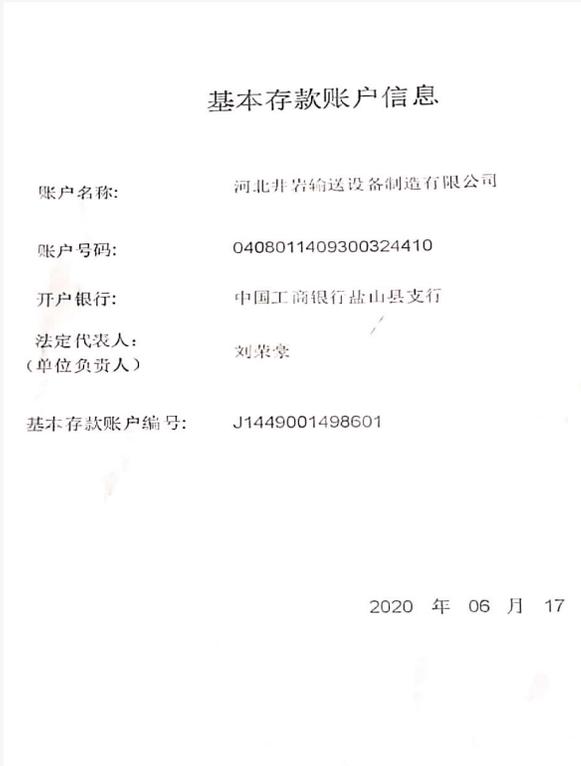
马钢输送



# 08 / 营业执照



### 营业执照 (三证合一)



### 银行开户许可证

响应国家最新相关政策，银行开户已不下发开户许可证全部由基本存款账户信息代替！请熟知。



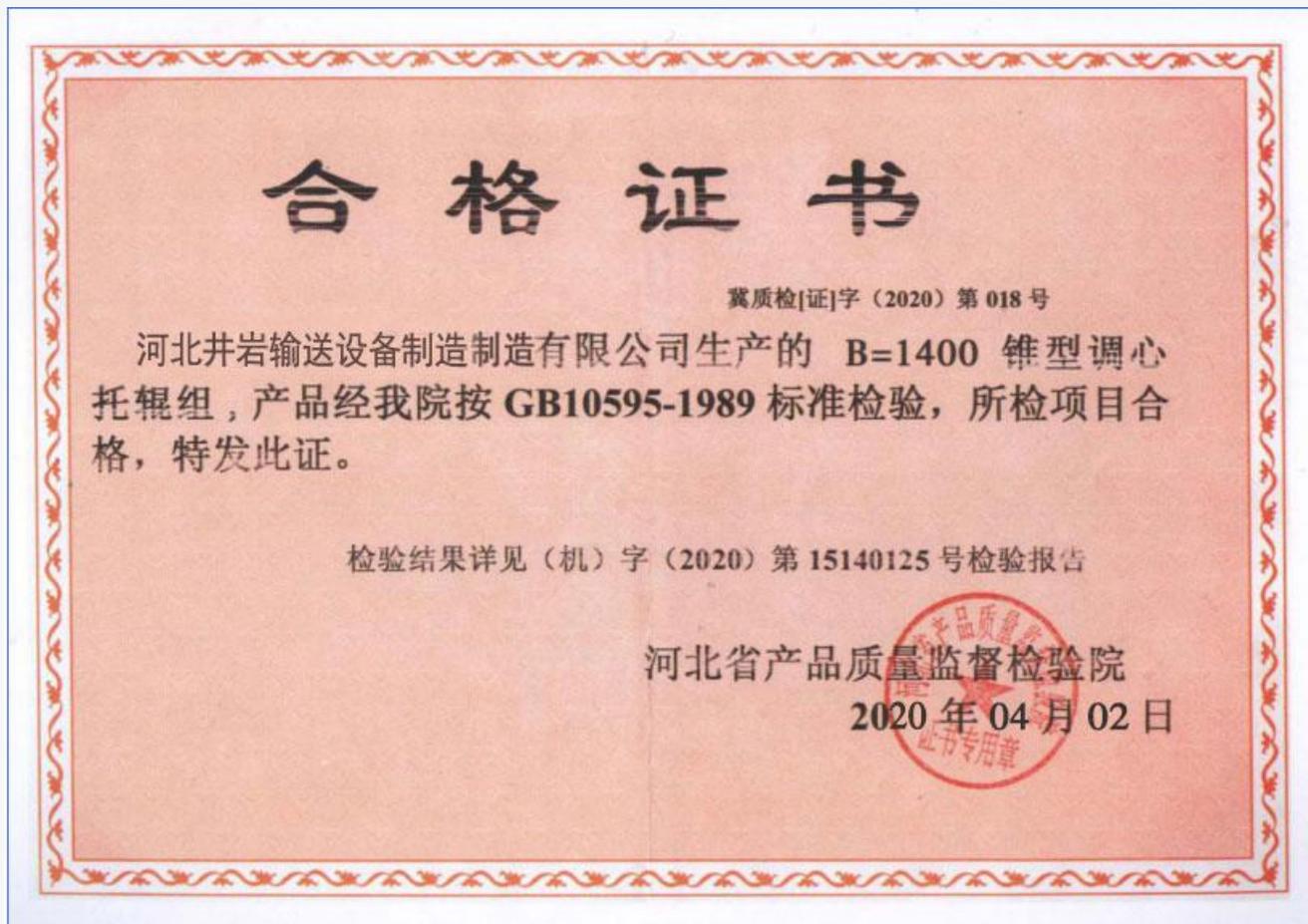
# 09 / 质量体系认证证书



## 质量管理体系认证证书

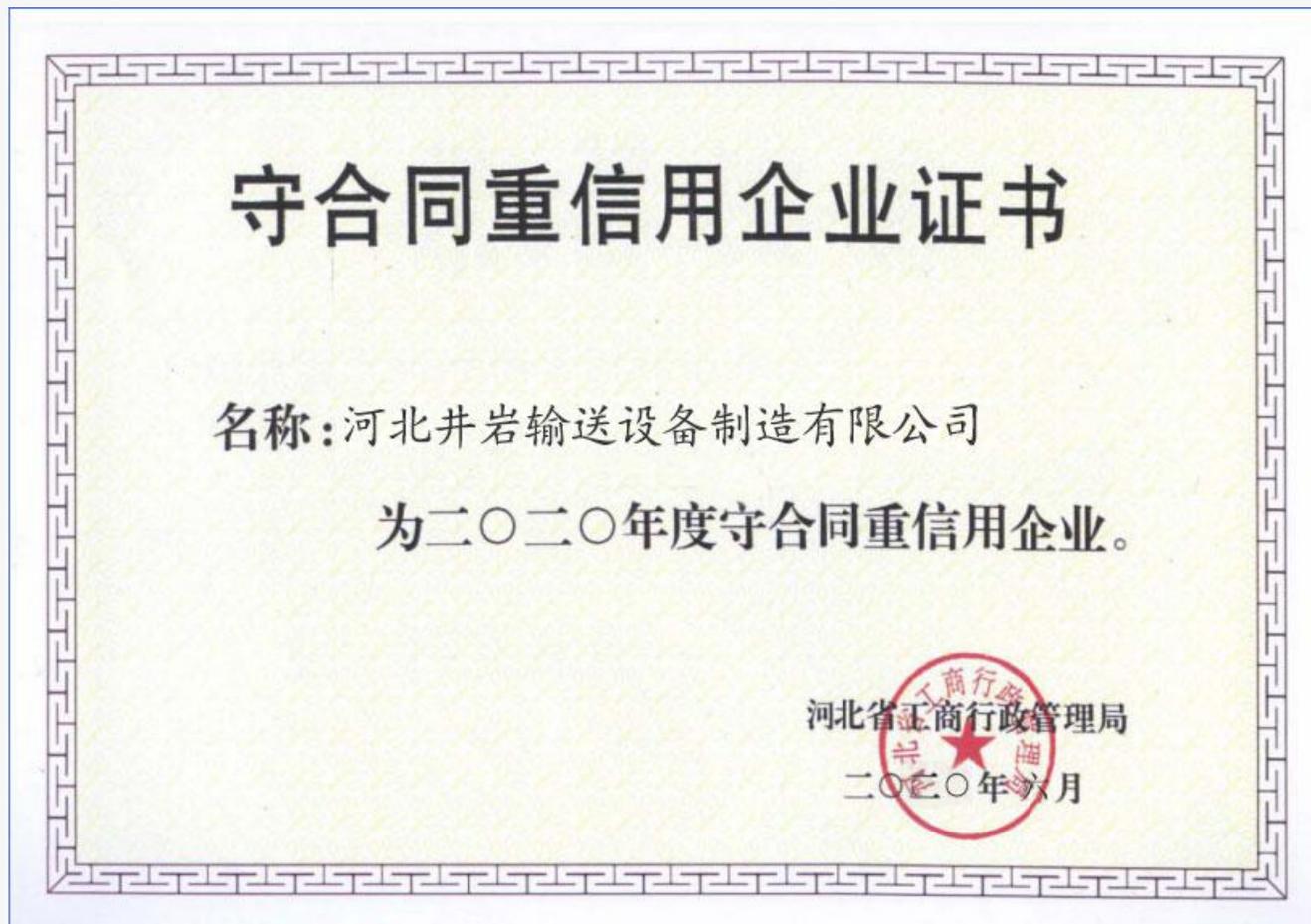


# 10 / 产品合格证书



产品合格证书

# > 11 / 公司信用证书



## 公司信用证书



# 12 / 国际标准证书



### 国际标准证书



# 13 / 名牌产品证书



名牌产品证书



# 14 / 生产许可证



## 全国工业产品生产许可证



# 15 / 检验报告A

 国家起重运输机械质量监督检验中心 WBG 06-2013 正本

No 14-W-0184

## 检 验 报 告

产品名称 通用带式输送机  
 委托单位 河北井岩输送设备制造有限公司  
 检验类别 委托检验

国家起重运输机械质量监督检验中心

 国家起重运输机械质量监督检验中心 WBG 06-2013

国家起重运输机械质量监督检验中心  
 检验报告  
 No 14-W-0184 共 6 页 第 1 页

产品名称	通用带式输送机	型号规格	DT II 型 1200 mm
		商 标	—
委托单位	河北井岩输送设备制造有限公司	检验类别	委托检验
生产单位	同上	样品状态	完好
检验地点	河北井岩输送设备制造有限公司	送样日期	2020 年 06 月 12 日
样品数量	1 台	送 样 者	河北井岩输送设备制造有限公司
抽样基数	—	产品编号/ 生产日期	20140315PF-A 2020 年 05 月 01 日
检验依据	GB/T10595-2009 《带式输送机》	检验项目	型式试验项目
检验结论	该产品经送样检测，所检项目的检测结果均符合 GB/T10595-2009 标准要求。 <div style="text-align: center;">             检测专用章            签发日期 2020 年 6 月 29 日         </div>		
备 注	批准: <u>陈新</u> 审核: <u>陈新</u> 主检: <u>刘伟</u>		

 国家起重运输机械质量监督检验中心 WBG 06-2013

No 14-W-0184 通用带式输送机产品质量检验报告 共 6 页 第 2 页

序号	考核项目	计量单位	质量指标	检测结果	结论	备注
1	滚筒直径偏差	mm	0-2.0	1.70 mm	合格	滚筒直径: Φ500 mm
2	滚筒最小壁厚	mm	≥13	14.2mm	合格	筒皮名义壁厚: b=14 mm
3	滚筒 静平衡试验	kg	应达到 G40 等级要求 补偿质量许用值[P <sub>a</sub> ]≤0.05M/V=13.948 kg 其中 M=557.9 kg, V=2.0 m/s	实测: P <sub>a</sub> =3.420 kg	合格	
4	滚筒焊缝质量	—	1. 筒体对接纵向焊缝和环形焊缝射线探伤应符合 GB/T3323 中 III 级要求、超声波探伤全部焊缝应符合 GB/T11345 中 II 级要求; 2. 筒体与接盘的环形角焊缝不应有裂纹和未焊透。	1. 筒体对接纵向焊缝超声波探伤达到 GB/T11345 中 II 级要求; 2. 无对接环形焊缝; 3. 筒体与接盘的环形角焊缝未发现裂纹和未焊透。	合格	
5	滚筒外圆 径向圆跳动	mm	≤0.6	0.46 mm	合格	

## 产品检验报告



# 16 / 检验报告B

国家起重运输机械质量监督检验中心
WBG 06-2013

№ 14-W-0184                      通用带式输送机产品质量检验报告                      共 6 页第 3 页

序号	考核项目	计量单位	质量指标	检测结果	结论	备注			
6	胶面滚筒 物理机械性能	—	面胶	拉伸强度 (MPa)	≥18	采用光面滚筒	—	不适用	
				拉伸伸长率 (%)	≥300				
				拉伸永久变形 (%)	≤25				
				邵尔 A 型硬度 (HA)	传动滚筒				60°~70°
					改向滚筒				50°~60°
				磨耗量 (mm <sup>3</sup> )	传动滚筒				≤90
					改向滚筒				≤100
				抗老化性能 (在 70℃ ×168 h 老化后)	拉伸强度变化率 (%)				-25~+25
					拉伸伸长率变化率 (%)				-25~+25
				底胶	拉伸强度 (MPa)				≥30
拉伸伸长率 (%)	≥300								
底胶与金属粘和强度 (MPa)	≥4.0								
热处理后底胶与金属粘和强度 (MPa)	≥3.2								
7	制动轮外圆 径向圆跳动	μm	应达到 GB/T1184 中 9 级精度; 直径为 — mm, 公差值为 — μm	无制动器	—	不适用			
8	拉紧装置	—	调整方便, 动作灵活, 并保证输送机启动、制动和运行时的 工作要求; 动力张紧时应动作准确、控制可靠。	拉紧装置调整方便, 动作灵活, 运 行工作可靠。	合格				

国家起重运输机械质量监督检验中心
WBG 06-2013

№ 14-W-0184                      通用带式输送机产品质量检验报告                      共 6 页第 4 页

序号	考核项目	计量单位	质量指标	检测结果	结论	备注
9	机电保护装置	—	各种机电保护装置应反应灵敏, 动作准确可靠。	反应灵敏, 动作准确可靠。	合格	
10	安全保护装置	—	安全保护装置应符合 GB14784 中的相关规定; 相应 位置应设置急停开关、拉绳开关和跑偏检测装置。	设有拉绳开关和跑偏开关。	合格	
11	减速器	—	应符合有关标准规定。	有合格证, 符合标准规定。	合格	
12	制动装置	—	鼓式制动器装配后应符合 JB/T6406 的规定; 盘式制 动器装配后应符合 JB/T7020 的规定; 逆止器安装后 输送机运行时运转灵活, 逆止状态时应安全可靠; 正常的和紧急使用的制动装置应有醒目的标志, 并应 设在便于操作的位置。	制动装置标志醒目, 便于操作。	合格	
13	输送带 对中运行	mm	输送带应在输送机全长范围内对中运行, 输送带中心 线与输送机中心线偏差为: 带宽 B≤800mm 时, 偏差小于 ± 40 mm; 带宽 B>800mm 时, 偏差小于 0.05B 或 ± 75mm (取较小值)。	偏差值: 39 mm	合格	带宽: B=1200 mm

## 产品检验报告



# 17/ 检验报告C

国家起重运输机械质量监督检验中心  
WBG 06-2013

№ 14-W-0184      通用带式输送机产品质量检验报告      共 6 页第 5 页

序号	考核项目	计量单位	质量指标	检测结果	结论	备注
14	输送机空载噪声	dB(A)	输送机所配置的减速器，其功率为 85 kW 时，A 计权声功率级应为 102 dB(A)。	98 dB(A)	合格	
15	运行带速	m/s	输送机运行时，带速不应小于额定带速的 95%。	实际带速：1.97 m/s	合格	额定带速： V=2.0 m/s
16	电动滚筒	—	应达到 JB/T7330-2008《电动滚筒》标准要求。	采用电机、减速器驱动。	—	不适用
17	相邻三组托辊辊子上表面高低差	mm	托辊上表面位于同一平面上，其相邻三组托辊辊子上表面的高低差不应超过 2.0 mm。	1.0 mm	合格	
18	运转性能	—	输送机应运转平稳，所有辊子应运转灵活；卸料装置不应出现颠、跳、抖动和撒料现象；漏斗和导料栏板应保证输送机在满负荷运转时，不出现堵塞和撒料现象。	输送机运转平稳，辊子运转灵活，负载运行工作正常。	合格	

国家起重运输机械质量监督检验中心  
WBG 06-2013

№ 14-W-0184      通用带式输送机产品质量检验报告      共 6 页第 6 页

序号	考核项目	计量单位	质量指标	检测结果	结论	备注
19	清扫器	—	清扫器安装后，其刮板或刷子与输送带在滚筒轴线方向上的接触长度不应小于 85%。清扫器应清扫效果好、性能稳定。刮板清扫器的刮板与输送带的接触应均匀，其调节行程应大于 20 mm。	清扫器清扫效果好，性能稳定 接触长度：100 % 调节行程：36 mm	合格	
20	驱动装置密封性能	—	驱动装置不应渗油。	不渗油	合格	
21	漆膜附着力与厚度	μm	附着力达到 GB/T9286 中的 2 级要求，漆膜厚度应为 75~105μm。	漆膜附着力：符合要求 漆膜厚度：104 μm	合格	
22	带式输送机托辊辊子	—	达到 GB/T 10595-2009《带式输送机》标准的要求。	符合要求	合格	托辊检验报告： 14-W-0139

## 产品检验报告



# 18 / 公司展示





# 19 / 公司设备展示A



# > 20 / 公司设备展示B





# 21 / 产品制造工艺





# 22 / 公司往期发货



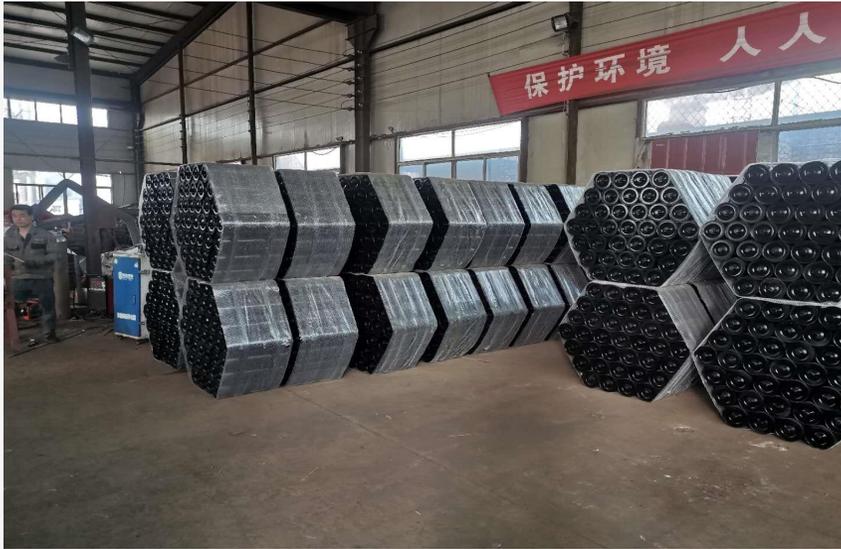
OO NOVA 5 Pro  
OO AI QUAD CAMERA



OO NOVA 5 Pro  
OO AI QUAD CAMERA



OO NOVA 5 Pro  
OO AI QUAD CAMERA



# > 23 / 公司核心产品A



## > 管式输送机

整机及配件的生产制造。



## DT II / DT IIA / TD75 型皮带输送机



## > 井下输送机

整机及配件的生产制造。

## > 24 / 公司核心产品B



### 槽型上托辊组

槽型上托辊组安装数目可以分为两托辊组、三托辊组、和无托辊组。托辊组数越多，槽型越大，带弯曲越平顺，使用寿命越长

### 下托辊组

支持并约束空载输送机带，一般采用平行托辊组，当输送带越长时，为防止输送带跑偏，也有采用槽角较小的双辊式托辊组

### 回转式槽型调心托辊组

输送带跑偏时，胶带给托辊与运行方向一致的力 $F$ ，其分力 $F_a$ 使其轴向转动，另一分力 $F_r$ 使托辊组向移动，从而促使输送带往输送机中心线运动。

### 侧托辊组前倾式调心托辊组

将三托辊组的两个侧托辊组输送带运行方向前倾一定的角度 $3\sim 5^\circ$ ，使输送带与侧托辊间有轴向摩擦力的存在，输送带跑偏，一侧的摩擦力大于另一侧，促使输送带回复到输送机中心位置！



# 25 / 公司主要产品A



## 游动小车

整机及配件的生产制造。



NOVO 5 Pro  
AI QUAD CAMERA



NOVO 5 Pro  
AI QUAD CAMERA



NOVO 5 Pro  
AI QUAD CAMERA



# 26 / 公司主要产品B

不锈钢托辊



缓冲托辊



螺旋托辊





# 27 / 公司主要产品C

DTII型托辊



TD75型托辊



平行托辊



# > 28 / 公司主要产品D

锥形托辊



鼓型托辊



摩擦托辊





# 29 / 公司主要产品E

槽型托辊



非金属托辊



三联托辊



# > 30 / 公司主要产品F

矿井滚筒



陶瓷滚筒



动力滚筒





# 31 / 公司主要产品Z

传动滚筒



涨紧滚筒



排渣滚筒



# > 32 / 公司主要产品H

电动滚筒



不锈钢滚筒



包胶滚筒





# 33 / 公司主要产品E

液压支架



调偏支架



DTII托辊支架



# > 34 / 公司主要产品F

聚氨酯清扫器



螺旋拉紧装置



合金清扫器



# > 35 / 公司承诺

产品的质量贯穿整个生产过程，“质量第一”是井岩人建立自身品牌的基础。也是我公司稳步发展的基石。标准的、严格的、有序的检测程序是产品品质最有力的保证。

专业化的服务人员竭诚为您服务：

## 一、售前服务

- 1、我公司将为客户——列出产品执行标准，介绍我公司的产品特点及概况，为客户选择质优价廉的产品。
- 2、技术方案，派专门技术人员、商务人员进行技术交流。可以组织贵公司人员来厂考察指导。在整个投标过程前后及时提供产品的性能、特点、方案设计图纸以及各种参数。即使由于其它各方面因素，没有选择我公司的产品，我公司也愿意就此项目为贵公司提供技术咨询，以便贵公司采购到技术先进、价格合理、性能可靠的产品。

## 二、售中服务

- 1、我公司在技术设计中，优化设计，精益求精，与贵公司密切合作，保证工作的顺利开展，。若设计院有更改需要，使用单位有特殊需要，我公司将尽力满足其要求，并想尽办法，与各方面协调好合作关系。
- 2、若需要，我公司将选择国内最好的配套件制造商家，既满足性能要求，又便于以后的维修、配件供应。
- 3、在制造过程中，我们全力配合安排图纸审查、产品监造、检查验收等各阶段工作，使产品发运前的所有工作能够有条不紊地开展。

## 三、售后服务

- 1、产品发到客户，我公司派专人与贵公司有关人员共同开箱清点。
- 2、在设备进行安装调试期间，我公司派现场工作丰富的高级工程师亲临现场免费指导安装调试，保证产品正常顺利运行。
- 3、在贵单位使用期间，提供24小时的维修，以提高客户的工作效率。
- 4、供应备件及时、确保客户满意。
  - (1) 及时反映客户需求；
  - (2) 提供质优价廉的产品，并确保最短的交货期；
  - (3) 严格控制产品质量；
  - (4) 妥当包装以防遗漏损坏。
- 5、工程验收合格后，进行保修阶段。在此期间凡是由于我方提供的设备及系统自身出现质量问题，我方负责免费更换产品及系统调试，直至达到要求。
- 6、设备交付使用后，在保修期内出现故障，若因为设备质量问题，我公司在接到客户通知后2小时内做出响应。



# 36 / 售后服务

## 售后服务一条龙服务

建立以企业方、客户方、售后服务方三方参与的客户委员会，通过成熟运作，以组织、会议、研讨和活动的形式，获得发展和改进动力。

设立投诉热情，方便客户投诉、提出意见，由企业监督部门派出专人接听、记录，鼓励顾客通过热线电话投诉不良售后服务。



**建立健全  
售后服务记录**

大量的产品改进措施、服务改善环节、问题突发环节，都隐藏在这些原始材料中，对售后服务记录的二次开发，是企业售后服务发展的核心。



**建立客户  
委员会**



**重奖  
客户建议**

由热心的客户参与企业研发、生产、销售服务全程，企业依赖于这些忠诚的“编外员工”倾力支持。



**鼓励  
客户投诉**



## 37 / 联系井岩



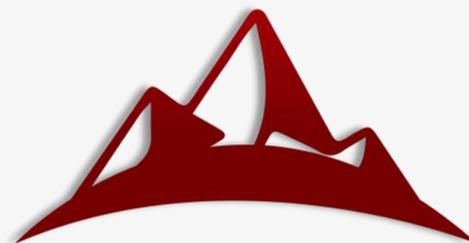
公司地址：盐山县五里窑



咨询电话：15297389066



技术支持：0317-6220236



井岩运机  
JINGYANYUNJI

我们将竭诚满足顾客需求，并有专门的人员负责您的售前及售后，顾客收到货后，如有不满意之处，只要核实后，确认为不合格的  
毕业设计后，我们实行可退换制度，包售后、包调试、包运行 是我们一直追求的目标。